



## **Aton Lux** - Газовые конвектора .

Газовые конвекторы являются независимыми обогревательными приборами, представляющими реальную альтернативу традиционным отопительным системам.

По сравнению с классическим водяным отоплением, конвекторы обходятся дешевле за счет отсутствия разводки водяного контура (котлов, радиаторов, труб, фитингов, насосов и многих других компонентов).

Эксплуатационные расходы при отоплении газовыми конвекторами на 30% меньше, чем расходы на отопление газовыми котлами с жидкостным контуром. Это достигается за счет того, что прибор устанавливается непосредственно в обогреваемом помещении.

Конвекторы обеспечивают не только возможность поддержания в автоматическом режиме температуры в пределах от 8 до 33°C, но и установку необходимой температуры в разных помещениях.

Использование газовых конвекторов идеально подходит для отопления:

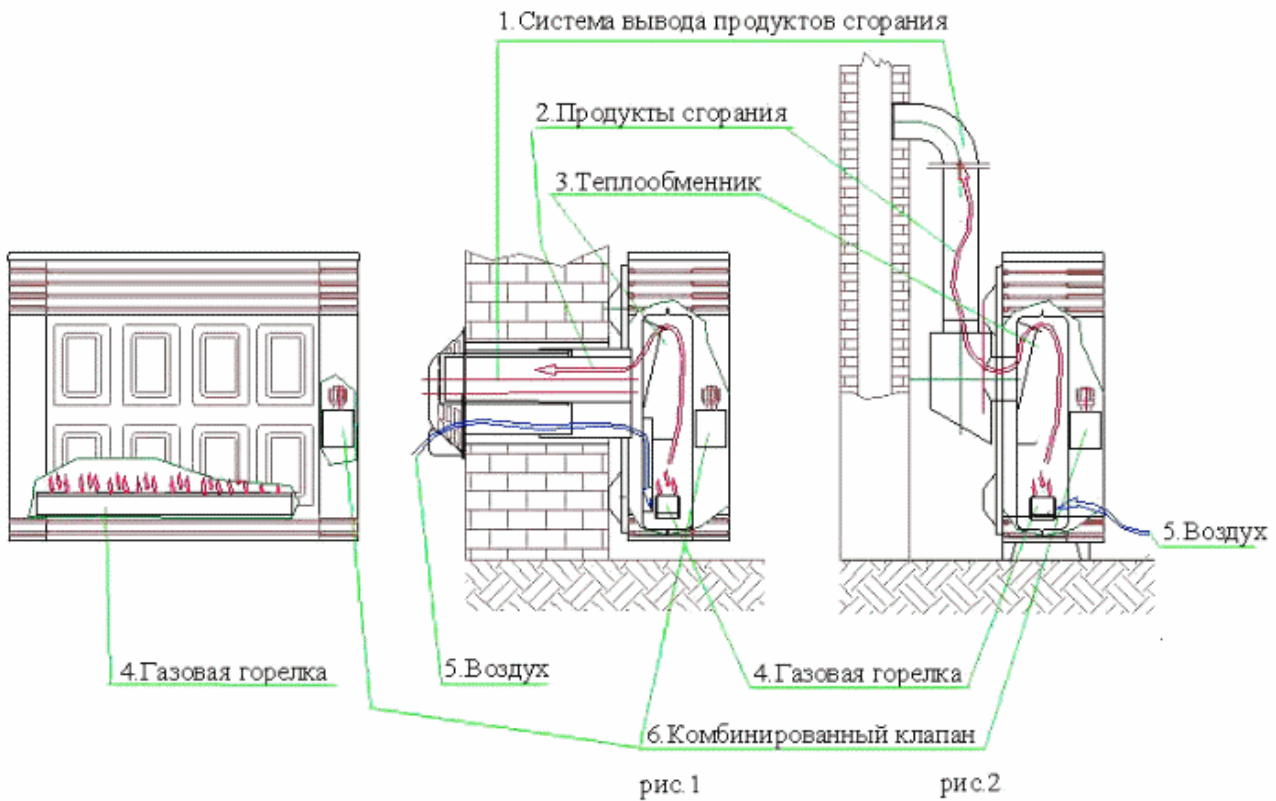
- загородных домов, коттеджей;
- административных зданий и офисных помещений;
- производственных и складских помещений небольшого объема;
- мансард, пристроек, гаражей, теплиц;
- дополнительное отопление вторых этажей;
- малоиспользуемых помещений;
- отдельно стоящих магазинов;
- быстровозводимых мобильных конструкций.

Газовые конвекторы «**ATON LUX**» работают по принципу сжигания газа в металлическом теплообменнике, выделяющаяся при этом тепловая энергия передается непосредственно циркулирующему воздуху помещения (конвекция). Дополнительный обогрев достигается также за счет излучения тепла. Сочетание конвекции и излучения представляет собой высокоэффективную модель отопления.

Поверхность конвекторов покрытая эмалью при температуре 850°C гарантирует сохранность цвета изделия в течение всего срока эксплуатации. Теплообменник изготовлен из жаропрочной листовой стали. Внутренняя и внешняя его поверхность покрыта эмалью, что обеспечивает длительный срок службы. Система регулирования процесса горения выполнена с учетом высоких требований по экономичности расхода газа, а также обеспечения безопасности предусмотренных европейскими стандартами. Горелка изготовлена из нержавеющей стали и обеспечивает равномерное горение с минимальным образованием вредных продуктов сгорания, содержание которых на выходе ниже допустимых норм.

## Основные детали газового конвектора:

1. комбинированный газовый клапан;
2. газовая горелка;
3. теплообменник (жаропрочная сталь внутри и снаружи покрытая эмалью);
4. система отвода продуктов сгорания, для парапетных - настенное устройство (коаксиальный дымоход);



По типу исполнения различают настенные (парапетные, рис.1) и каминные (рис.2) конвекторы.

В случае парапетных конвекторов воздух, необходимый для горения, поступает снаружи, и туда же выводятся продукты сгорания. Для конвекторов с каминным исполнением главной особенностью является то, что воздух для горения, поступает из помещения в котором установлен аппарат, а продукты сгорания выводятся через встроенный тягопрерыватель, снабженный чувствительным датчиком CO. Таким образом, исключается возможность попадания продуктов сгорания в помещение.

Для конвекторов парапетного исполнения, продукты сгорания выводятся через коаксиальный дымоход.

## Работа конвектора:

Пуск конвектора происходит при помощи комбинированного газового клапана. Это устройство состоит из термоэлектрического клапана, обеспечивающего горение на запальной горелке, регулятора давления газа и автоматического регулятора температуры. При запуске кнопку регулятора комбинированного газового клапана надо повернуть в положение, обозначенное звездочкой (\*) рис.3 и нажать на нее. В таком положении, через комбинированный клапан, газ подается на запальную горелку, которая при нажатии кнопки пьезоэлектрического зажигания загорится. В процессе розжига, кнопку регулятора надо держать нажатой в течение 10 секунд.

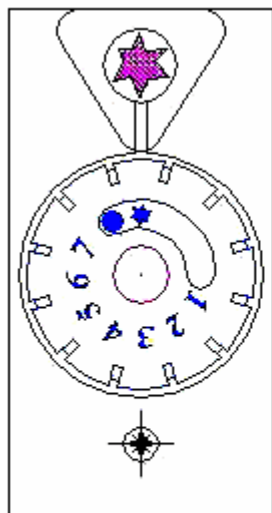


рис.3

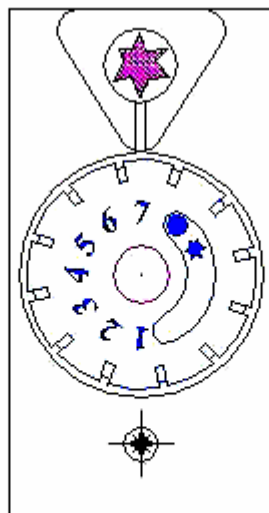


рис.4

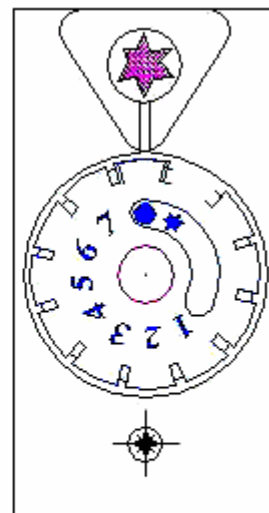
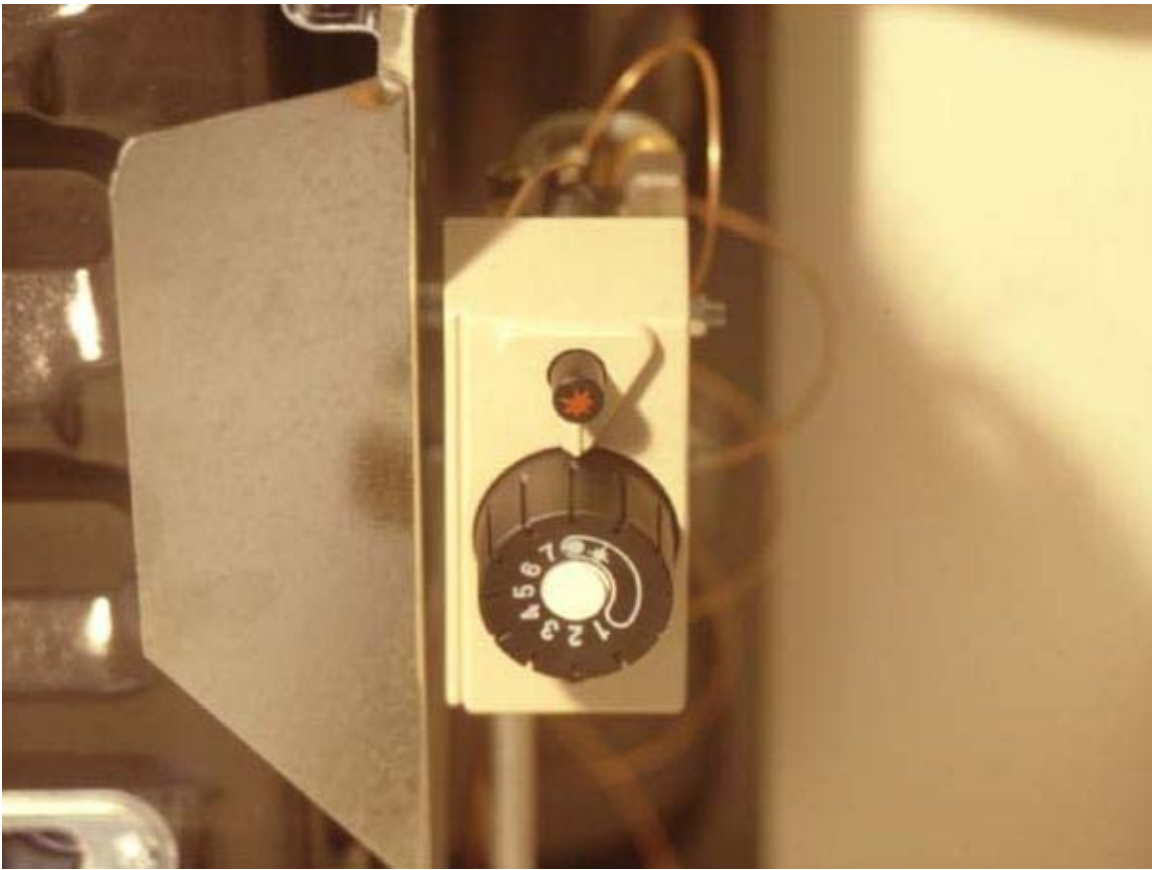


рис.5

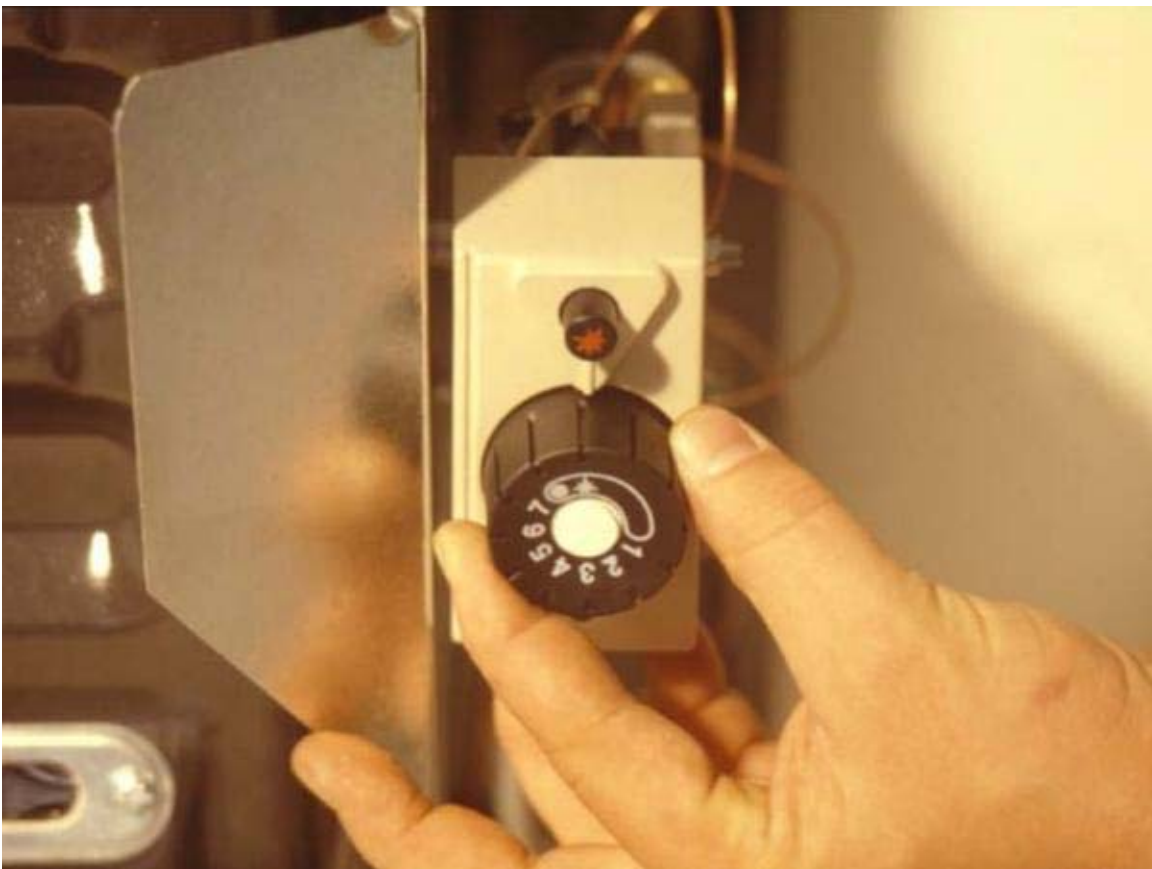
Для успешного розжига пламени на основной горелке, надо повернуть кнопку регулятора против часовой стрелки в позицию "7" (рис.4), комбинированный клапан откроется и поток газа свободно устремится к основной горелке. Момент воспламенения газа на главной горелке можно увидеть через смотровое отверстие. Регулятор температуры установить в необходимое положение. Далее процесс поддержания необходимой температуры в пределах от 11 до 33°C происходит в автоматическом режиме.

Отключение прибора осуществляется путем поворота регулятора по часовой стрелке до отметки с белой точкой (рис.5).

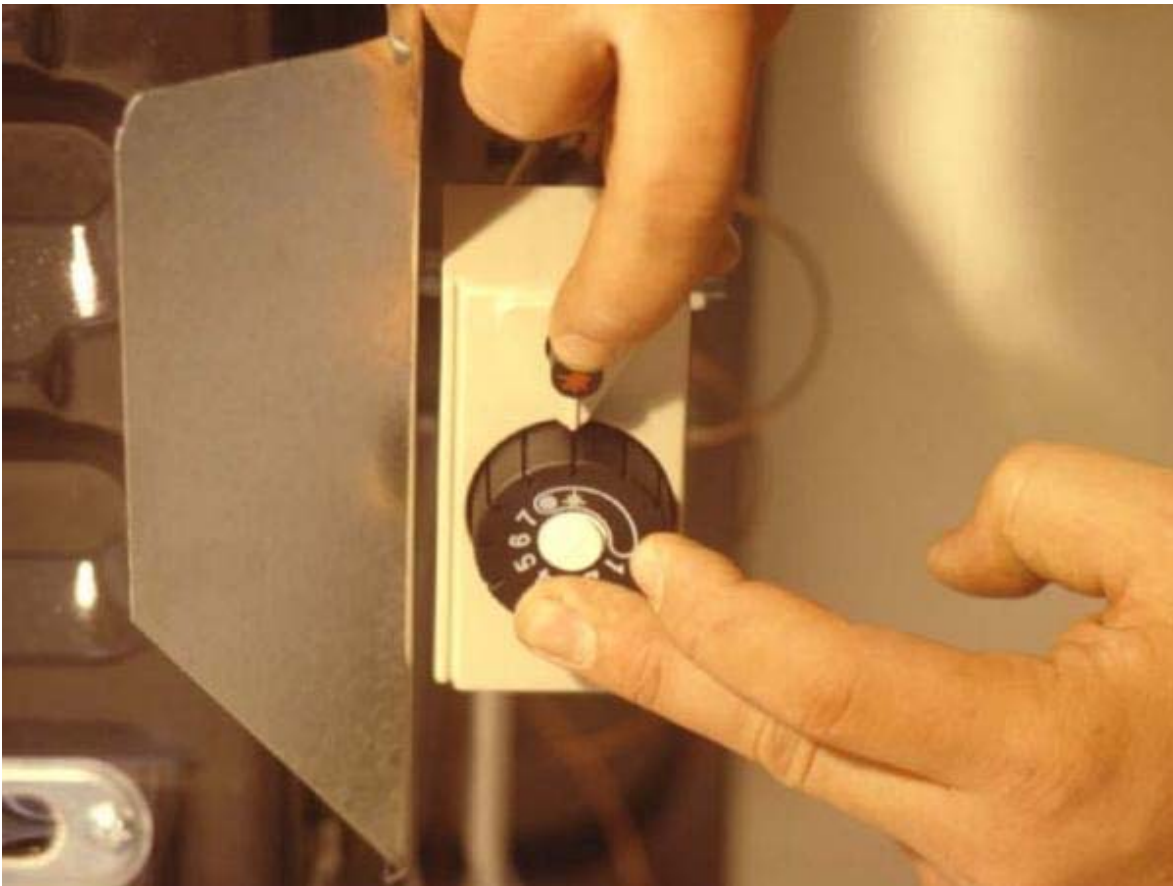
Длительность срока службы конвекторов при регулярном проведении регламентных работ достигает 20 лет. Под регламентными работами подразумевается ежегодный осмотр конвектора работниками сервисной службы, а также влажно-сухая чистка.



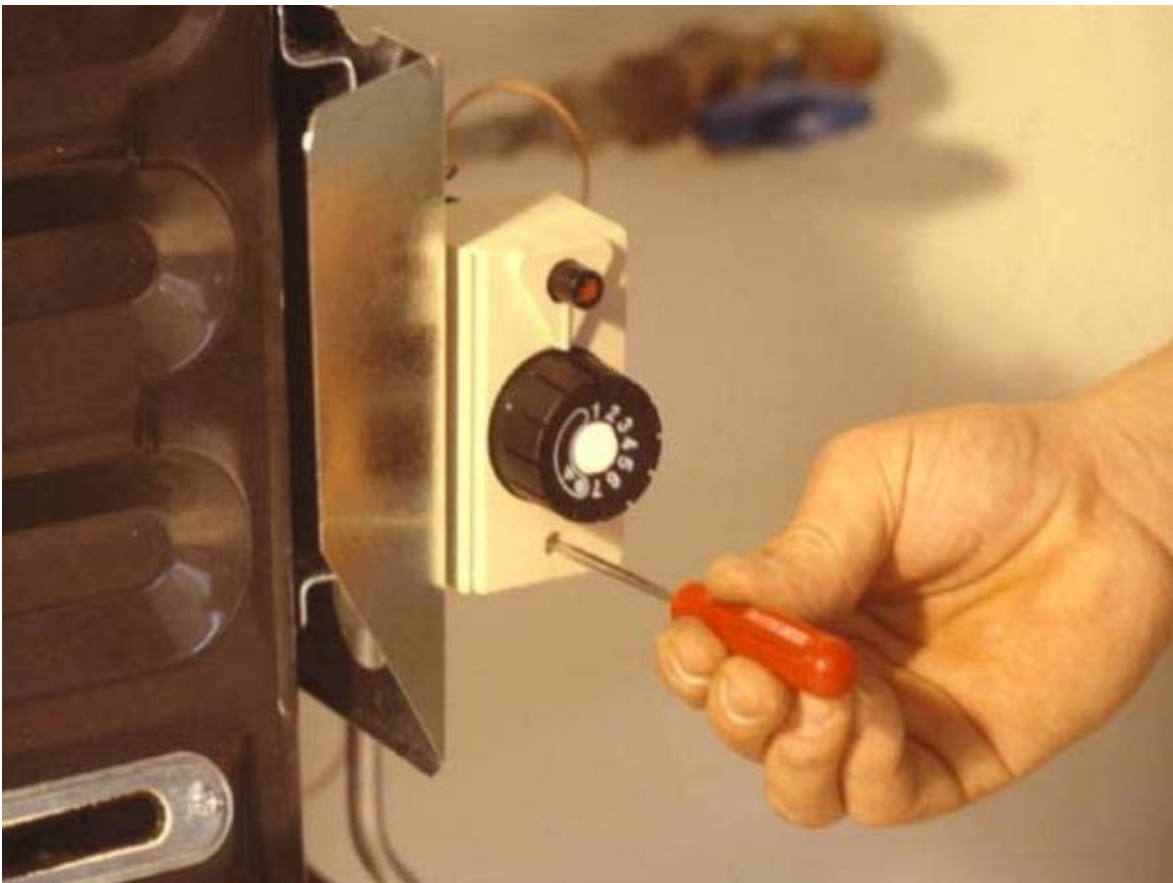
1. Автоматика в выключенном состоянии



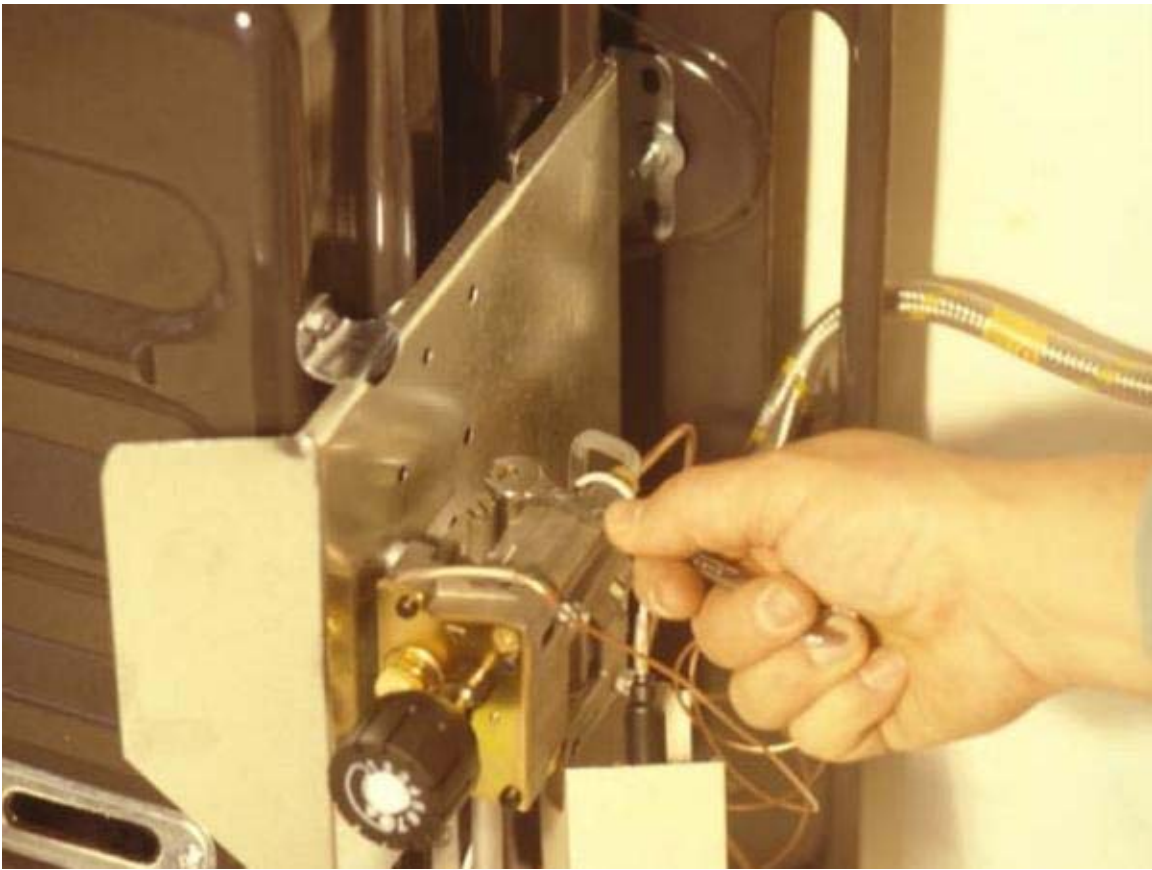
2. Включение (ручка регулятора в положении "звёздочка")



3. Нажатие ручки регулятора, и одновременно с этим нажатие кнопки \* пьезоэлектрического зажигания



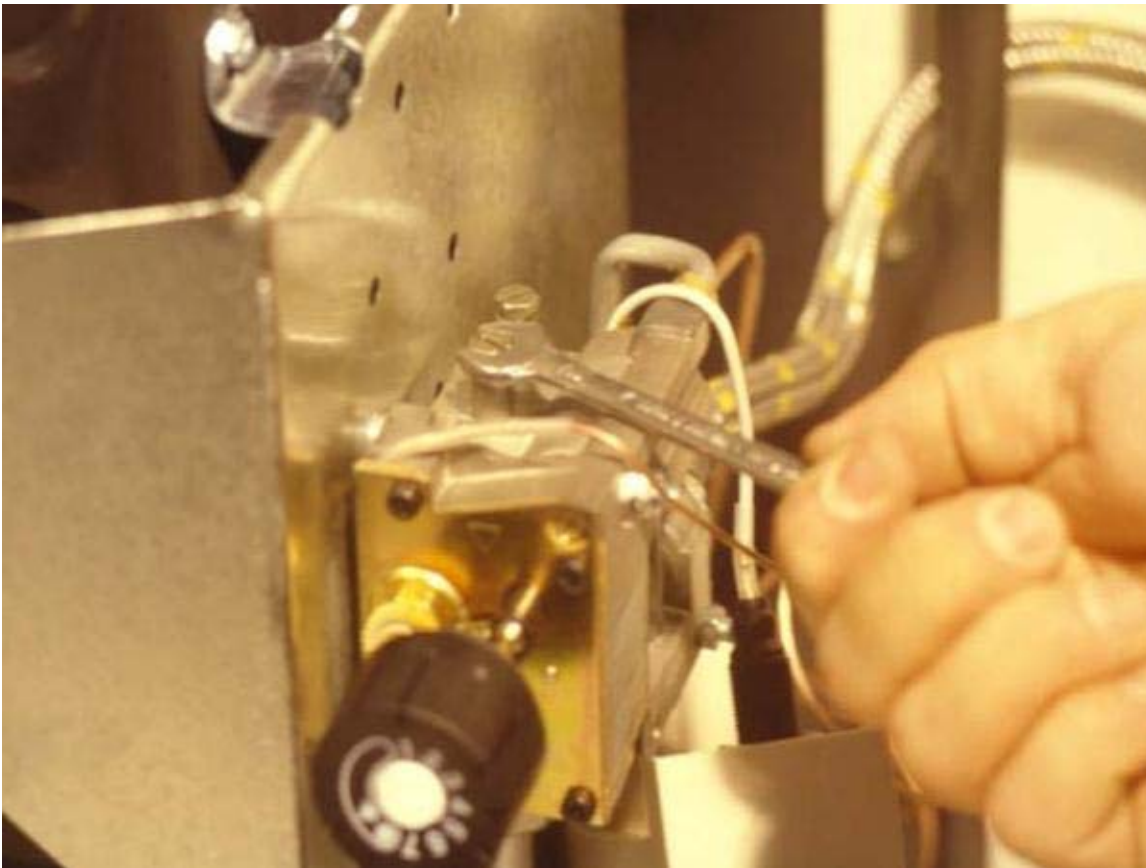
4. Подготовка к настройке на рабочем месте



5. Место измерения сетевого давления газа



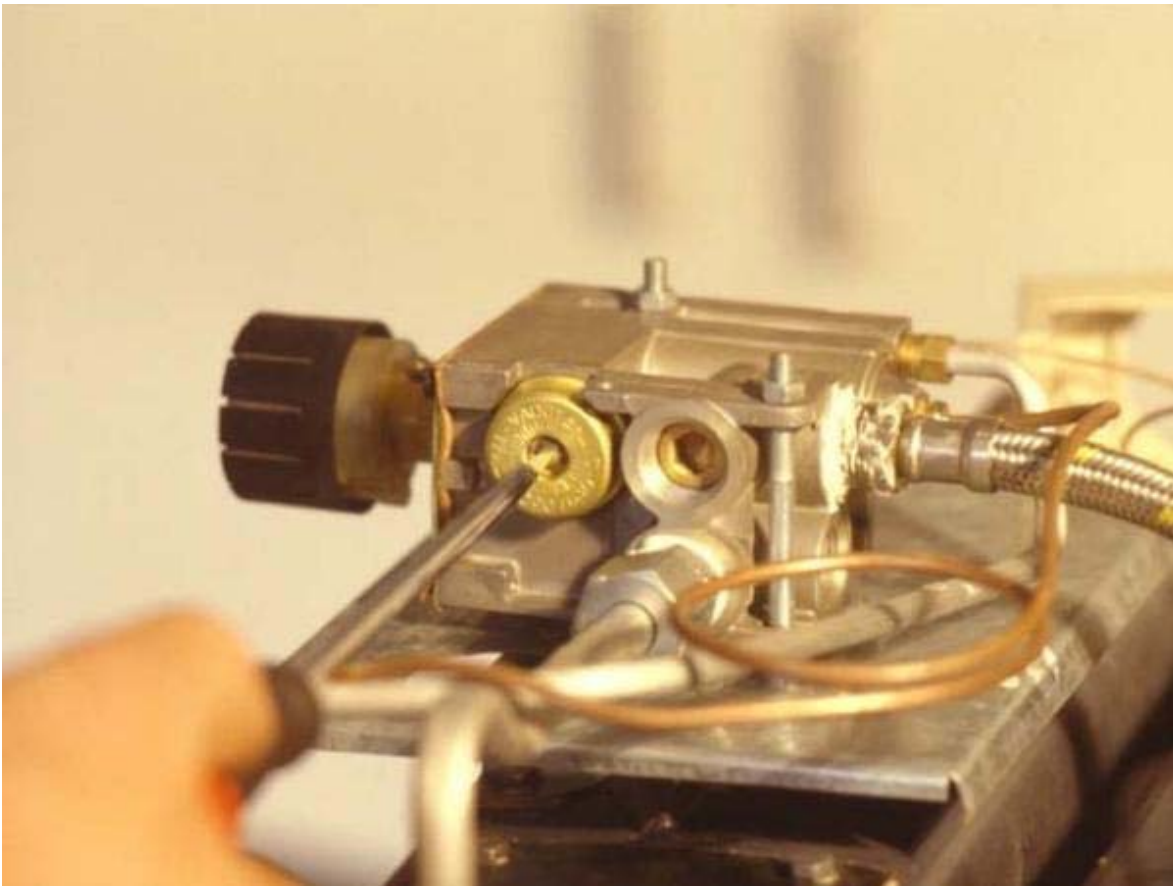
6. Измерение сетевого давления газа (при работе запальной горелки)



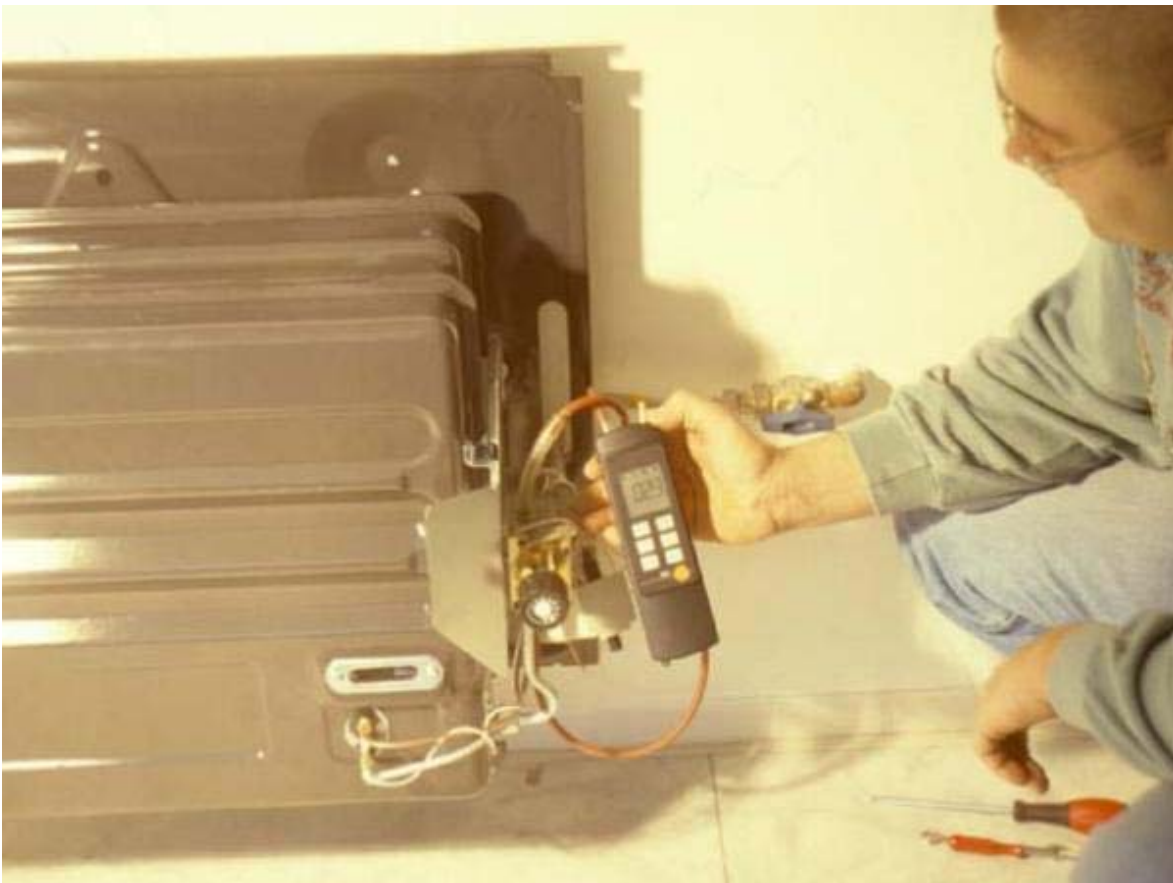
7. Измерение давления на основной горелке



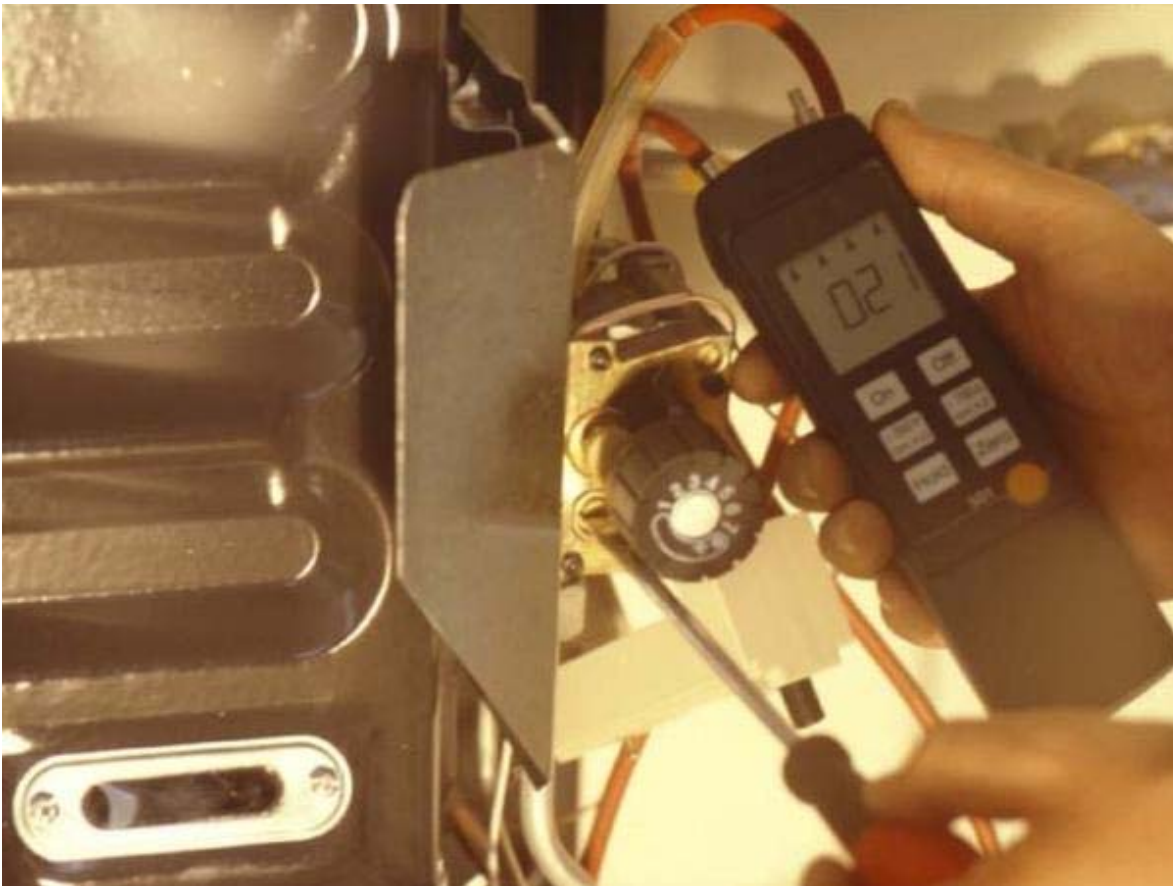
8. Измерение давления на основной горелке (при полной нагрузке)



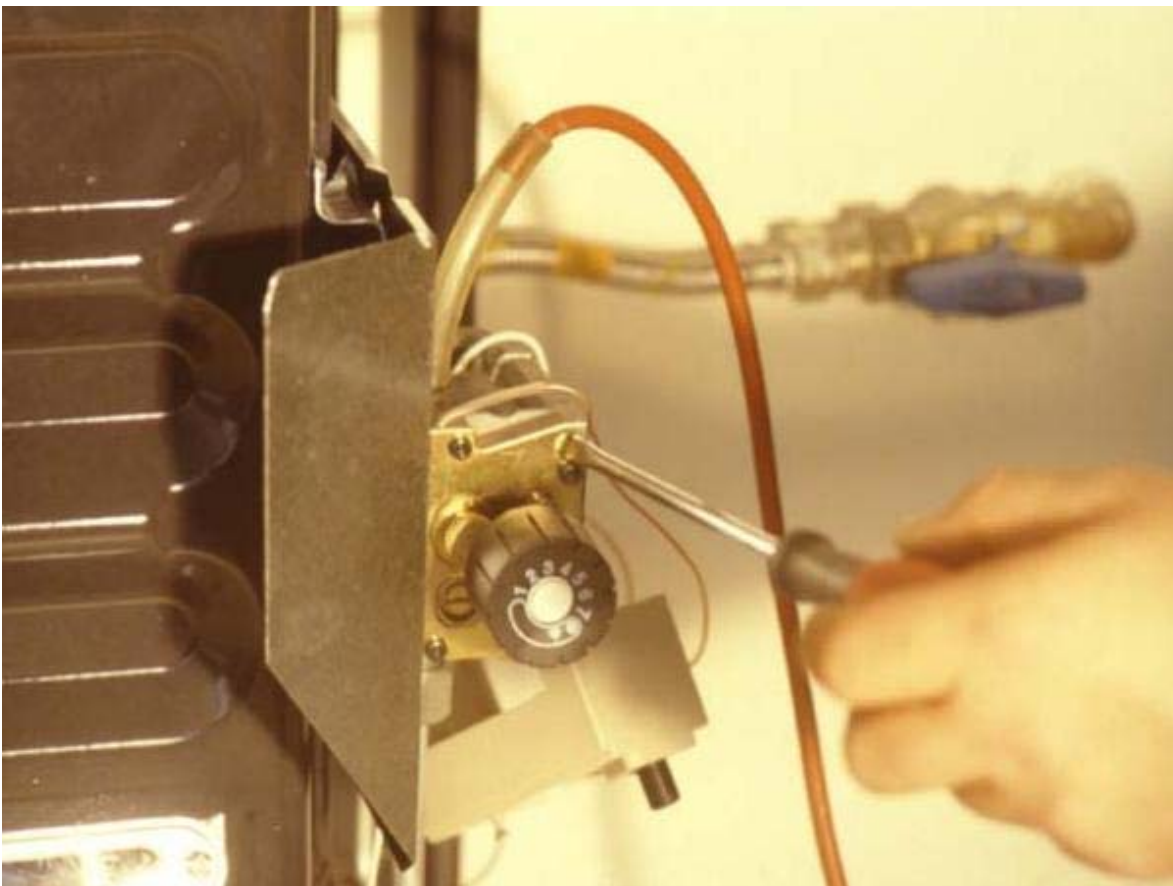
9. Винт, регулирующий давление на основной горелке (регулятор давления, настройка на полную нагрузку)



10. Измерение основной нагрузки



11. Регулировочный винт основной нагрузки



12. Регулировочный винт расхода газа, идущего на запальную горелку

13. Крепление электрода зажигания (без инструмента)

14. Размещение термостата в процессе работы на месте измерения



15. Парапетный конвектор - собранный, отрегулированный, в рабочем состоянии.

16. Демонстрация работы. Инструктаж потребителя.